

La Serie N3100 es una tinta serigráfica curable por UV diseñada para impresión de alta velocidad sobre envases de polietileno tratado. Con el curado apropiado, estas tintas mostrarán una adhesión excelente al igual que resistencia superior a solventes, químicos y otros productos normalmente empacados en envases de polietileno.

**SUSTRATOS** Envases de polietileno tratado

## INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

*Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Consulte la cláusula de exención de responsabilidades al final del documento.*

**MALLA** Malla de poliéster monofilamento de 355 a 420 hilos por pulgada (140 a 165 hilos por cm.) para la mayoría de las aplicaciones

**ESTÉNCIL** Resistente al solvente, tinta UV compatible con emulsiones directas y películas capilares

**RASERO** Rasero de durómetro poliuretano de 70 a 90

**COBERTURA** 2500 a 3800 pies cuadrados (232 a 353 metros cuadrados) por galón dependiendo del depósito de tinta

**IMPRESIÓN** La tinta Serie<sup>®</sup> N3100 fue formulada para estar lista para la prensa. Mezcle completamente la tinta antes de la impresión.

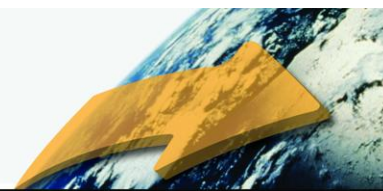
Mantenga la temperatura de la tinta entre 65°F y 90°F (18° C y 32° C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Las temperaturas más bajas aumentan la viscosidad de la tinta, lo que dificulta tanto el curado como el fujo. Las temperaturas elevadas reducen la viscosidad de la tinta, lo que disminuye la definición de impresión, el grosor de la película y la opacidad.

Prueba previamente para determinar un rendimiento óptimo de impresión para un agrupamiento específico de variables/condiciones de tintas, sustratos, pantallas, prensas y curado.

La tinta puede verse afectada por rayos de luz UV. Tenga cuidado con tragaluz, ventanas e iluminación superior en el curado de la tinta en la pantalla. Si se deja un envase destapado es posible que en la superficie de la tinta se forme una capa sólida, debido a la reacción con la luz ambiental. Mantenga los envases cerrados. Se recomiendan filtros de luz.

**PARÁMETROS DE CURADO** La Serie N3100 fue formulada para curarse en velocidades de producción de 60 a 80 envases por minuto con equipo automático, mantenido adecuadamente. Estas pautas tienen por objeto servir únicamente como punto de inicio para determinar los parámetros de curado, que deben fijarse en condiciones reales de producción.

**BARNICES** Barniz de Mezclado/ Mezclado Metálico: Utilice N3126 Barniz de Mezclado para reducir la densidad de los colores o como base transparente para aditivos como los polvos metálicos.



## ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta.

Reductor: Utilice RE301 Reductor UV para reducir la viscosidad de estas tintas. Añada un máximo de un 10% por peso.

Promotor de Adhesión: para obtener un rendimiento adicional y una resistencia mejorada al agua, utilice el Promotor de adhesión UV NB80. Añada hasta un 3% por peso. No se observará una mejor adhesión durante las primeras 24 horas, con eslabonamiento en cruz completo a los 4-7 días. La tinta mezclada con Promotor de Adherencia NB80 tiene una vida útil de 4 a 8 horas.

## LIMPIEZA

Lavado de Pantalla (antes de la reutilización): utilice IMS203 Limpiador Económico de Pantalla para Gráficos, o IMS207C Limpiador de Recirculación para Gráficos.

Lavado de Prensa (en la prensa): utilice IMS301 Limpiador Premium de Prensa para Gráficos.

## ALMACENAMIENTO

Las tintas reaccionan a la luz y la temperatura. Almacéñese el producto bien cubierto a temperaturas entre 65°F y 90°F (18° a 32° C). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacéñese por separado para evitar contaminar la tinta no usada.

## INFORMACIÓN GENERAL

### MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje estos productos, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material N3100 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La Serie N3100 es una tinta serigráfica curable por UV, con sólidos de un 100%, un solo componente, y no contiene N-vinil-2-pirrolidona (nombre comercial: V-Pyrol®).

### PRUEBA DE ADHESIÓN

Aun cuando se alcanzan los niveles de energía UV recomendados, es obligatorio comprobar la adhesión en una impresión **fria**:

1. Toque de superficie de tinta – la superficie de la tinta debe sentirse suave y resbaladiza.
2. Giro de pulgar – la superficie de tinta no se deteriorará o manchará.
3. Arañazos de uña – la superficie de tinta resistirá los arañazos. Algunos vinilos y cartulinas se rayan con facilidad, por lo que debe utilizarse una lupa para determinar si los rayados sólo están en la tinta o afectan a la tinta y a la capa superior del sustrato.
4. Prueba de reticulado/cinta – utilice una herramienta de cortaduras reticuladas o un cuchillo afilado para realizar cortes en la película de tinta únicamente; luego, aplique cinta adhesiva 3M n° 600 en el área cortada, frote haciendo presión, espere 1 minuto y tire a un ángulo de 180 grados. La tinta debería desprenderse sólo por los rayados.

Las características de adhesión completa se demuestran dentro de 24 horas después del curado.

**SELECCIÓN DE PRODUCTOS****COLORES ESTÁNDAR**

Los Colores Estándar tienen excelentes características de opacidad y flujo. Estos colores tienen el propósito de funcionar bien desde el envase.

El H3152 Negro Súper Opaco HB (alta viscosidad) y el H3178 Blanco de Alta Intensidad HB fueron formulados a una viscosidad más alta para minimizar el goteo a través de la pantalla en el transcurso de la producción. El H3152 se puede mezclar con el N3152 Negro Súper Opaco para lograr la viscosidad deseada. De manera similar, el H3178 se puede mezclar con el N3175 Blanco Súper Opaco y el N3178 Blanco de Alta Intensidad.

**COLORES BASE DEL PANTONE MATCHING SYSTEM®**

Los Colores Base del Pantone Matching System® se utilizan para simular la Guía de Formulación Pantone®. Estas tintas están listas para usar en impresión y se pueden utilizar en igualaciones para lograr las simulaciones de colores Pantone® o se pueden combinar con el Barniz de Mezclado. El software ColorStar® Color Management System utiliza los Colores Base del Pantone Matching System® para mezclar e igualar colores Pantone. Estas formulaciones de mezclas también están disponibles a [www.nazdar.com](http://www.nazdar.com).

*Colores de la Serie 60:* los colores N3161 a N3169 tienen una alta concentración de pigmentos. Estos colores fueron formulados para que tengan un pigmento blanco o un pigmento opaco para incrementar la opacidad.

**ENTONADORES DE PIGMENTO SIMPLE**

Los Entonadores de Pigmento Simple producen colores nítidos y vivos y están listos para imprimir. Los Entonadores de Pigmento Simple se pueden utilizar en igualaciones de colores o ser combinadas con Barniz de Mezclado.

### ADITIVOS ESPECIALES

Cuando se van a imprimir las tintas sobre un color de efecto especial, se debe evaluar la adhesión entre capas de la tinta o tintas sobreimpresas antes de continuar con la tirada de producción. Para maximizar la adhesión entre capas, se deben imprimir los colores especiales lo más tarde posible en la secuencia de impresión.

Se pueden añadir los siguientes pigmentos de efectos especiales a la Serie N3100. Estos pigmentos son disponibles en envases de 1 libra (0,45 kg). Póngase en contacto con Nazdar para consultar el número o los números de los artículos y la disponibilidad de productos para efectos especiales. Los pigmentos pueden depositarse al fondo del envase antes de la impresión; es preciso mezclar bien la tinta antes de imprimir.

Plata (aluminio) metálico: agregue hasta 8% según el peso.

Dorado (bronce) metálico: agregue hasta 15% según el peso.

Mezcle nada más la suficiente tinta metálica que vaya a utilizar el mismo día. Las reacciones químicas en tintas metálicas pueden ocasionar cambios de viscosidad, color e imprimibilidad con el paso del tiempo.

Pigmentos de Interferencia/ Perlescentes: agregue hasta 20% según el peso.

Pigmentos Multi-Cromáticos: agregue hasta 10% según el peso.

Consulte las Hojas de Datos Técnicos de Perlescentes, Interferencia y Multi-Cromático para obtener mayor información.

Han sido igualados los colores 871c a 877c de Pantone® en la Tinta Serie N3100 con pigmentos perlescentes.

Fosforescentes: agregue hasta 20% según el peso.

Fluorescentes: agregue hasta 25% según el peso. Los colores fluorescentes se decoloran rápidamente con la exposición a la luz ultravioleta. Esto incluye tanto la exposición a la intemperie como la exposición a los reactores (hornos) UV.

### CARTAS DE COLORES

La siguiente es una lista de muestras disponibles impresas por serigrafía.

Carta de Colores UV: muestra los Colores Estándar y Colores Base de Pantone Matching System®.

Carta de Colores para Efectos Especiales: muestra los efectos metálicos, perlescentes, de interferencia y multi-cromáticos mezclados con barniz.

La Hoja de Simulaciones Pantone® No Metálicas: muestra representaciones de las igualaciones de los colores Metálicos Pantone® 871c a 877c utilizando pigmentos perlescentes.

**PRESENTACIÓN** Todos los artículos enumerados a continuación están disponibles en envases de galón (3,79 litros). Los artículos marcados con \* están disponibles en envases de un cuarto de galón (0,95 litros).

Número de Producto	Colores Estándar	Número de Producto	Colores Base de Pantone Matching System®
N3110	Amarillo Claro	N3158	Blanco Tinte
N3111	Amarillo Limón	N3159	Negro Tinte
N3112	Amarillo Medio	N3161	Amarillo
N3119	Rojo Fuego	N3162	Rojo Cálido
N3120	Naranja Brillante	N3163	Rojo Rubín
N3126*	Barniz de Mezclado	N3164	Rojo Rodamina
N3152*	Negro Súper Opaco	N3165	Púrpura
N3175	Blanco Súper Opaco	N3166	Violeta
N3178*	Blanco Alta Intensidad	N3167	Azul Reflejo
H3152	Negro Súper Opaco HB	N3168	Azul Proceso
H3178*	Blanco Alta Intensidad HB	N3169	Verde
Número de Producto	Entonadores de Pigmento Simple	Número de Producto	Entonadores de Pigmento Simple
N3180	Entonador Amarillo	N3185	Entonador Verde
N3182	Entonador Carmín	N3186	Entonador Azul (GS)
N3183	Entonador Magenta	N3187	Entonador Azul (RS)
N3184	Entonador Marrón	N3188	Entonador Violeta

**PRESENTACIÓN** Los Aditivos/Reductores están disponibles en envases de un cuarto galón o de un galón. Los limpiadores están disponibles en envases de 1 galón (3,79 litros), 5 galones (18,93 litros) y 55 galones (208,20 litros).

Número de Producto	Aditivos/reductores	Número de Producto	Limpieza
RE301	Reductor UV	IMS203	Limpiador Económico de Pantalla para Gráficos
NB80	Promotor de Adhesión UV (únicamente cuartos)	IMS207C	Limpiador de Re-Circulación para Gráficos
		IMS301	Limpiador "Premium" de Prensa para Gráficos

*Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente formulado para impresión serigráfica y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.*

Basado en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0,06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice un análisis de laboratorio independiente.

Nazdar Worldwide Headquarters  
8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290 EE.UU.  
Llamada gratuita: 866.340.3579 o Tel: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296  
Correo electrónico: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)

Nazdar Limited  
Barton Road, Heaton Mersey, Stockport, Inglaterra SK4 3EG  
Tel: + (44) 0.161.442.2111 Fax: + (44) 0.161.442.2001  
Correo electrónico: [technicalservicesuk@nazdar.com](mailto:technicalservicesuk@nazdar.com)

<http://www.nazdar.com>

